

## Scheda dei dati tecnici

Vogliate compilare una copia di questa scheda per ogni caso di applicazione e per ogni gruppo d'installazione

### JVM Industries GmbH

Feldheider Straße 76 - 78  
40699 Erkrath (Germania)

Telefono: +49 (0) 2104 - 3 56 78  
+49 (0) 2104 - 3 65 61

Fax: +49 (0) 2104 - 3 39 30

e-mail: Info@JVM-Industries.de  
Internet: www.JVM-Industries.de

Impresa / Stabilimento	Data
Interlocutore	Telefono
Reparto	Fax
Città / Paese	

Stabilimento / Tipo / Produttore :

Denominazione precisa del gruppo d'installazione :

Rullo / Cilindro attualmente usato :

Rullo / Cilindro ancora non esiste

Denominazione :		Numero del disegno :	
Funzione :		Azionamento : <input type="checkbox"/> si <input type="checkbox"/> no	Potenza : kW
Rivestimento : <input type="checkbox"/> Gomma <input type="checkbox"/> PU <input type="checkbox"/> altro :		Spessore del rivestim. : mm	Durezza Shore (A) : °
Ø esterno del rullo : mm	Ø albero / nucleo : mm	Durata media fino alla rettifica :	
Lungh. del rivestim. : mm	Ø perno di banco : mm	In media quante volte si può effettuare la rettifica :	
Lunghezza totale : mm	distanza centro perno : mm	Durata complessiva media fino al nuovo rivestim. :	
Annotazioni :			

Quale materiale viene trattato :

<input type="checkbox"/> Alluminio	<input type="checkbox"/> Coil
<input type="checkbox"/> Rame	<input type="checkbox"/> Piattina
<input type="checkbox"/> Ottone	<input type="checkbox"/> Nastro a freddo
<input type="checkbox"/> Acciaio	<input type="checkbox"/> Nastro a caldo
<input type="checkbox"/> Acciaio inox	Bordi del materiale
<input type="checkbox"/> altro :	<input type="checkbox"/> rifilati
	<input type="checkbox"/> non rifilati
Temperatura nastro/piattina : °C	

Trasformato in :

<input type="checkbox"/> Nastri
<input type="checkbox"/> Nastri a fessura
<input type="checkbox"/> Lamine
<input type="checkbox"/> Piattine
<input type="checkbox"/> Tubi
<input type="checkbox"/> Profilati
<input type="checkbox"/> altri :

Parametri materiali / installazioni :

Velocità :	min.	m/min	max.	m/min
Larghezza :	min.	mm	max.	mm
Spessore :	min.	mm	max.	mm

Agente (sostanza chimica / composizione) :

Nome :	Campo pH :
Scheda dati di sicurezza - esiste	Temperatura
<input type="checkbox"/> si (allegare p.f.) <input type="checkbox"/> no	normale : °C
	max. : °C

Gruppo (di spremitura) esistente :

Nuovo gruppo (nuova applicazione)

Pressione di contatto/li attuale : N/mm	Pressione d'installazione esistente min. : bar   max. : bar	Regolazione <input type="checkbox"/> idraulica <input type="checkbox"/> pneumatica <input type="checkbox"/> meccanica*	*con regol. mecc. <input type="checkbox"/> elettomeccanico <input type="checkbox"/> mandrino <input type="checkbox"/> leva articolata	Tipo cilindri pressori <input type="checkbox"/> azione doppia <input type="checkbox"/> azione semplice <input type="checkbox"/> capsula a membrana
min. : N/mm	<input type="checkbox"/> aggiustabile variabile			
max. : N/mm	<input type="checkbox"/> controllabile / indicazione			
Cilindri pressori per rullo : Unità	Diametro del pistone : mm			
Tipo di collegamento <input type="checkbox"/> in serie <input type="checkbox"/> in parallelo	Diametro dello stelo : mm			

**JVM** con la vostra richiesta di offerta desidera ricevere anche il disegno del rullo / cilindro attualmente usato e la precisazione del gruppo di installazione sul quale è previsto il suo montaggio

Annotazioni : .....

.....

.....